

力源水业： 健康饮水倡导者 树立行业新标杆

2012年6月,枣庄鲁能力源电力集团公司投资2000余万元建起了占地一万六千平方米、建筑面积四千一百平方米的新力源水业公司,厂内设备投资超过800万元,并于2013年3月正式投产运营,是纯净水、饮用水生产销售于一体的企业。现在水厂从业人员50名,各类专业人员20名。设有生产部、业务部、运输部、质检部、销售部等,在全市各区共设有200多家经销商及零售商。产品自投放市场以来深受消费者信赖和赞赏。

安卿超 马帅文



追求卓越服务真诚

水厂全体员工以“追求卓越,服务真诚”为宗旨,积极投身于水厂的基础建设,努力将水厂建设成为一流的纯净水生产企业。据了解,作为饮用水生产加工企业的员工,公司要求进厂前必须健康体检合格后,持健康证上岗,并且记入员工健康档案。同时每年都组织全体员工健康体检,保障从业人员符合身体健康要求。负责生产的陈经理说道,“我们每一位力源水业人都严守‘顾客满意率100%(包括公司内部各单位之间)、产品入市合格率100%’的质量目标,坚持‘持续增强顾客满意’的服务宗旨,今年我们企业还将通过安全生产标准化的审核。我们所做的一切就是希望能够让全市人民喝上安全、健康的放心水。公司领导非常重视对我们进行形式多样的培训与教育。还专门建立了职工愿景体验园,为了方便员工在空闲时间到这里散心、休闲。在院内,你可以看到石桥、流水、园林、游鱼,散发着先进企业文化气息,也能感受到我们厂多年来所取得的成就。”

干净卫生规划科学

近日,记者到访力源水业,跟随工作人员参观了生产车间,生产区与生活区分开,建筑物、设备布局与工艺流程有机衔接,给人一种整洁和谐的感觉,与其他水厂不同的是,力源水业的生产车间布局更合理、规划更科学,一体

化水磨石地面、白色优质全瓷砖墙壁、铝塑板吊顶,优质无滴水铝塑板天花板,车间还安装中央空调……工作人员介绍说,我们要做到厂区周围无污染,选用好的装修材料为的是有效的防止污垢积存,防止了虫害和霉菌滋生,保证产

品生产以及储存环境要求。据了解,公司还设有卫生监督员,负责厂区的卫生管理工作,从厂区卫生到车间卫生进行严格的监督检查;生产车间成立有卫生管理小组,对车间卫生进行日常检查、消毒、管理工作。

不断创新发展理念

进入力源厂区,映入眼帘的是电子屏幕中滚动的一段段振奋人心的格言、警句,这不仅仅是企业文化,也是一个企业的精神面貌。陈经理这样说道,“力源水业将以不断创新的理念,创建领先水业,创建知名品牌,创建优秀团队。我们以高度的责任担当,诠释力源水业对消费者的一片悠悠真情。”力源水业公司的季总经理也表示,力源水业在不断提高产品质量的同时也在积极构建企业文化,以“努力超越,追求卓越”的理念,用先进的企业文化,诠释水与生命健康。

设备先进行业领先

工作人员又向记者详细介绍了先进的一体化设备:公司现拥有全自动15T/H(RO)反渗透净水设备,根据我市生活饮用水水质不佳的情况,选用二级全自动RO反渗透净水设备,其核心部件全部采用进口产品,生产能力为20吨/小时。为保证产品质量,每年定期更换主要过滤耗材(一般企业为降低成本约2-3年更换一次且多为国产材料),反渗透膜为日本产、高压泵为丹麦产、活性炭为菲律宾产、软化

阳离子树脂选用英国产,涉水管及储水罐全部选用食品级双镜面不锈钢材质。选用臭氧灭菌法,它具有灭菌和保鲜的双重功效,是目前世界上公认最环保、高效、安全的灭菌方法。在臭氧灭菌之后我们又加了一道钛管过滤器,确保产品质量,气源系统分为全自动制氧机、全自动螺杆变频空压机,优点是节能环保,气压稳定。

还引进国内最为先进的QGF系列全自动1200桶/H旋转式灌装线,

该灌装集自动拔盖、自动外洗、检漏、自动内洗(21道清洗消毒)、自动灌装、自动套标、自动喷码、自动提桶、自动码垛于一体。

洁净灌装间按照GMP制药行业标准制作,考虑到灌装车间空气湿度大,在洁净间内壁使用了食品级不锈钢材料。洁净灌装间面积190平方,洁净度达到整体1000级,真正实现无菌灌装,在我市同行业是最规范、标准最高、单间面积最大的。

力源水业广受褒奖

力源水业为枣庄地区的食品安全和经济发展做出突出贡献,年年被市供电公司、集团公司授予先进班组,连续两届被枣庄市消费者评为消费者满意单位。今年被市食安办评为我市食品安全示范企业,被山东省饮料协会评选为我市唯一一家理事单位,“力源纯净水”被山东省饮料协会评选为省十佳品牌。力源水业对桶装水规范的过程控制和严格的产品检验,被市、区两级领导高度认可,对力源水业的质量安全意识和严把产品质量关的做法也表示充分肯定。

制度规范管理严格

据了解,为加强外购原辅料的质量管理,公司采购部门在选择原辅料供应商时,除对其企业产品质量、企业信誉、生产规模等基本条件进行严格考察外,还要到供应商生产加工车间现场考察其质量保证体系运行情况、基础设施条件、操作人员技术水平及质检控制能力等,建立合格供方档案。原辅料在贮存

过程中,要根据公司制定的仓库管理制度等规章制度,对库房的环境条件、清洁卫生、物品的摆放、先进先出等进行严格控制。对产品质量安全的管理,采用有效运行的ISO9001质量管理体系,并结合QS生产许可要求。根据车间制定的车间卫生管理制度、各工序作业指导书、设备使用手册等文件,进行全面

的过程质量控制,确保了产品的优良品质。企业还建立了标准化产品检验室,检验室空气净化达整体10000级。检验能力除生产许可要求的9项(净含量、电导率、PH值、色度、浑浊、臭和味、肉眼可见物、菌落总数、大肠菌群)出厂检验外又增加了10余项国标检验内容。



Jointek 骏德
Since 1996

寰球佳酿, 精英之选
Enjoy Life Enjoy Wine
www.jointeklinwine.com

骏德酒业
一家专注于进口葡萄酒商业流通及运营的企业

以“引领葡萄酒饮用潮流”为目标,
以“传播葡萄酒文化”为引力,
以“全心全意为客户提供健康、优质、纯正、放心葡萄酒”为己任。

北京二商骏德酒业枣庄销售中心

地址: 枣庄新城嘉豪国际广场C座104号 电话: 18963252139 13361126100