

市民热情不断 “枣庄好水”评选持续进行

由枣庄日报社推出的“2014 枣庄饮用水诚信暨消费者最喜爱的饮用水品牌”评选活动,在业界和消费者中产生强烈反响,要求报名参加的饮用水企业不减反增,而许多市民也致电本报称:他们对评选的结果非常满意,有的上榜品牌就是他们一直饮用的饮用水品牌,现在,他们了解了企业的生产规程,对水更加信赖,喝着也更放心。

安卿超/文

专业人士对评选称赞

本次活动一经推出就受到业界的高度评价。有业内人士看到评选结果后说:“枣庄日报社此次评选的力度非常大,选出来的品牌是我们枣庄领头的饮水企业,也是我们当地老百姓喜闻乐见的水品牌,我们看到了此次评选的权威性、专业性。”也有专业人士表示:“枣庄桶装水市场有十多年的发展历史,大大小小的企业有数百家之多,经过评选后,对饮用水市场也是一次净化和引导,企业以此树立品牌,消费者可以认清品牌。”力源水业的总经理季忠则表示,这次评“枣庄好水”的活动,将加速枣庄水市场品牌化、规范化的进程,同时,他还承诺,将实实在在在做水,让老百姓喝到安全放心的力源水。众多业内人士认为:“好水评选活动将会把枣庄桶装水这个行业推向一个新的高度,不应该只进行一时的评选,应该多评选、多监督,媒体做好市民的口语、眼睛,让市民了解什么水好,哪些水品牌可以信赖,把好心企业推出去,把黑心企业淘汰掉。”

备受关注的“好水”评选

本报自7月初刊登评选的消息后,许多市民主动打来电话,了解参评企业的情况,直到评出他们心目中的“枣庄好水”。

自力源与汇泉两个水品牌获评后,众多市民有话说。家住山亭区桂花园的马先生来信说,他以前就是喝力源的水,现在,看到力源水能够获好评,非常开心。他

还表示会一如既往地喝力源。

而家住新城区舜天国际的龙女士说,她原来一直喝自来水,不怎么注意引用水的健康问题。自从看了“枣庄好水”评选活动后,她开始注重饮用水安全。因为自己的女儿还不到一岁,每天要喝几瓶奶粉,为了孩子健康成长,她也开始购买桶装水了。



好水评选不定期举行

根据本评选活动原定的计划,在酒水博览会后继续进行。近日,市民希望评选出更多的饮用水品牌,可以及时喝到安全放心水。有市民表示,由于他们住的地方比较偏僻,喝不到评选出的几款品牌好水,他们推荐了几个周边能够送到的品

牌,希望工作人员联合相关部门监测一下是否是安全饮用水。经主办单位研究决定,为了方便更多的市民生活需求,好水评选将不定期举行,同时,也希望上榜品牌的订销点分布各个市区,方便各个区域内的市民。



好水评选表

品牌	水质			口感			服务		
	优	良	差	优	良	差	优	良	差
力源									
汇泉									
清泉									
江北水坊									
傻子水业									
抱犊山泉									
恒大冰泉									
农夫山泉									
娃哈哈									
崂山									
天然碧									
宝崮									
瑞尔									
大禹安吉尔									
古滕圣山泉									
莲鼎山泉									

您知道吗?力源水业被山东省技术监督局评为标准指定企业。

您应该知道!为了生产出质量更高的纯净水,满足市民日益增长的需求,力源水业不断更新设备,引进国际先进的饮用水生产线与质量标准。

滴滴纯净水 悠悠力源情



水是生命之源,关乎身体健康。近期开展的“枣庄好水”评选活动,结果也逐步揭晓。对于率先获得好评的力源水业,记者也到厂仔细了解了一番。

据力源水业季总经理介绍,2012年6月,枣庄鲁能力源电力集团投资2000余万元建起了占地一万六千平方米、建筑面积四千一百平方米的力源水厂,厂内设备投资超过600万元,并于2013年3月正式投产运营。现在水厂从业人员50名,各类专业人员20名。随后,季总经理带领记者去参观生产车间,首先映入眼帘的是水磨石一体地面、全瓷墙砖贴壁、铝塑板全包吊顶,还有中央空调控温。工作人员介绍说,我们的车间全方位实现无缝隙、无渗漏、无吸附、无灰尘跌落,确保产品的生产、储存、环境质量达标。

震撼全场的先进一体化设备:1.预处理选用菲律宾产椰壳活性炭,具有机械强度高、孔系结构发达、表面积大、吸附速度快、吸附容量高等特点,离子软化选用英国漂莱特产阳离子树脂,具有机械强度高、软化能力强等特点。2.RO二级反渗透系统选用美国陶氏低压系列RO膜,具有性能稳定,脱盐率高等优点。3.生产过程管道、出水罐选用食品级双镜面不锈钢全封闭管路,有效避免产品二次污染。4.臭氧加管道紫外线灭菌,具有环保、高效、无残留等优点。5.灌装环节,无菌灌装间按照GMP制药行业标准建造。6.建造面积达190平方米,洁净度达

整体1000级,真正实现无菌灌装。7.灌装流程采用自动拔盖、自动外洗、空桶检漏、自动内洗、自动灌装、自动套标、生产日期标注、自动提桶等为一体,自动化程度高,标准工艺应用率强。8.纯净水桶选用国内质量最好、上市公司生产的进口食品级纯原料。9.为保障产品质量,企业建立标准化检验室和严格的出厂检验管理制度。除生产许可要求的9项出厂检验外,又增加10余项检验,检验水平可以媲美职能部门检验室。出厂的纯净水批批检验,检验合格后方可出厂,确保产品出厂合格率百分之百。

据力源水业陈经理说,正是拥有了这样一条国内领先的纯净水生产线以及近乎苛刻的出厂检验制度,我们的纯净水质量才能达到领先水平。近期,我们正和国内饮用水行业的领军品牌怡宝公司接洽,怡宝公司已派专业人士对我们水业公司进行全方位考察。下一步力源水业将有可能成为怡宝的代工工厂。不久,枣庄人乃至全国消费者都能喝上由我们厂生产的国内质量最好的纯净水。

企业在不断创新提升产品质量的同时,还重视对职工进行形式多样的培训与教育。生产车间的小刘告诉记者,我们建立了职工愿景体验馆,为了方便员工在空余时间到这里散心、休闲。他指着远处说,你看石桥、流水、园林,散发着先进企业文化气息,也能感受到我们厂多年来所取得的成就,身为这里的职工,我感觉非常荣幸、自豪。

据了解,力源水业建厂已经历16个春秋,创业初始,没有前人的经验可供借鉴,也没有前人的教训可供参考,力源水业摸石头过河,探索总结经验,风雨无阻的走到现在。以“做枣庄地区最好的纯净水”为信念,凭着这种信念,力源水业成为枣庄地区家喻户晓的纯净水生产企业,填补了枣庄水业的历史空白,同时也成为山东省生产饮用水的领军企业之一。(安卿超 文/图)