

国网枣庄供电公司 中心村电网升级改造打响“百团大战”

台儿庄驰援滕州木石镇! 蔡敬、李玉祥、李恒杰等3位施工项目经理兵分三路,在木石镇北张庄村、化石沟村共8个村20个台区摆下战场,新立电杆247棵,新架高低压供电线路25.6千米,新装电表箱642面。

薛城驰援滕州官桥镇和柴胡店镇! 邵长连、殷磊、李新振等3队人马齐头并进,在官桥镇于屯村、史庄村等8个村同时开工,新立电杆236棵,新上配电变压器4台,新架高低压供电线路10.6千米,新装电表箱494面。

……

这是国网枣庄供电公司组织中心村改造升级攻坚帮扶行动呈现的可喜一幕,帮扶重点主要集中在滕州11个乡镇共68个中心村。同时驰援的,还有该公司下属的配电运检室、峰城客服中心、光明公司和鼎源公司,共25支施工队伍,施工小分队近百支,被百姓誉

为新一轮农网改造的“百团大战”。新一轮农村电网改造升级工程以来,枣庄市共获批412个小城镇(中心村)电网改造升级和1.9万眼机井通电项目。截至今年上半年,1.9万眼机井通电项目已全部竣工,还剩下161个中心村单体工程施工任务,其中约一半工程集中在滕州。为确保国家电网公司9月30日前全部完成中心村施工的既定目标,枣庄供电公司决定举全市之力,动员滕州以外的其它单位出力,昼夜驰援滕州,攻坚冲刺。

7月28日,枣庄供电公司在滕州举行中心村攻坚帮扶启动现场誓师行动,倒排工期,责任到人。他们还组织全部帮扶人员到洪绪玉楼村观摩了中心村改造施工工艺并对现场施工安全进行了宣贯,确保帮扶标准。

攻坚中,枣庄供电公司对滕州68个中心村单体项目逐一编制项目编号、项目名称、工程、施工负责人、项目经理、帮扶队负责人、项目所在供电所等内容,拉出整体清单,制作成明白纸,做到攻坚帮扶人手一份,个个清楚。帮扶攻坚行动实行“项目经理负责制”,项目经理由各单位生产科长或专责担任,负责工程全过程管理,直至项目竣工、拆旧、验收、资料整理、移交并验收合格。他们特别强调施工安全,实行计划刚性管理,中心村建设过程中出现的各类检修、施工及小临散作业供电所按日、周上报施工进度,严格工作计划管控。要求供电所工作负责人是停电作业安措第一负责人,负责配电第一种工作票,低压工作票的办理,安排布置现场安措,严格执行“停电、验电、接地、使用个人保安线、悬挂标识牌和装设遮栏”等技术措施。他们明确施工现场的风险点,摸清村中电源点,尤其注意低压反送电情况,光伏、自备发电机用户必须确保有明显断开点,并悬挂接地线,保证现场每一位作业人员清楚作业任务、作业程序、现场危险点以及风险预控措施。

考虑到帮扶队伍对当地人生地不熟,枣庄供电公司要求一个中心村必须保证有一名所内人员驻村协调,负责中心村建设过程中属地关系协调,协调人员要加强与村委、居民沟通,依靠村委及时解决民事协调难题。同时,实行中心村建设“日问题”收集制度,现场协调人员每天18:00前将中心村建设“日汇报”明白纸上报汇总,确保全公司统一统筹调度。

众人拾柴火焰高。截至8月7日,累计开工39个村,组立电杆1540棵,架设高低压供电线路33千米,新上配电变压器20台,施工进度全面提速,预计9月10日即可全部完成帮扶目标。(鞠同心)

配电运检室 安全用电检查进社区

8月7日,国网枣庄供电公司配电运检室客户经理褚衍启在居民小区安全用电检查时,成功消除了憬泰花园小区水泵电缆线破损导致线路接地这一安全隐患。近期,雷雨天气持续,导致居民小区供电设备故障增加,客户家庭用电环境湿度大,家用电器设备也可能存在一些安全隐患。连日来,配电运检室居民小区客户经理积极行动,走进辖区内居民小区开展安全用电检查,保障居民客户安全可靠供电。

在憬泰花园小区李大爷家,他反映一到阴雨天家里经常出现跳闸现象,经社区经理褚衍启仔细检查发现,是李大爷家的漏电保护器接触不牢固导致的。“李大爷,我已经帮您更换了一个新的,您现在放心用电就行。”“谢谢您,我们老两口不太懂电也修不了,多亏你帮我们解决了大难题。”工作人员的耐心讲解和延伸服务收获了客户满意的笑容。

夏季,高温、强降雨等天气频发,居民安全可靠用电形势严峻,该室聚焦优质服务,主动提升服务理念,加大为民、便民、惠民措施,确保迎峰度夏期间安全可靠供电。在此次安全检查工作中,该室居民小区客户经理开展针对家用漏电保护器安全性能的集中排查活动,对客户室内漏电保护器、配变总保护器、特殊客户室内用电线路等展开排查,重点对夏季用电较多电器空调、冰箱等制冷设备的线路以及可能存在私拉乱接现象进行检查,对破损线路、老旧保护器进行更换。当天,客户经理无偿帮助客户安装或更换漏电保护器4只,处理安全隐患20余处,并认真倾听记录了居民客户对供电服务的需求和意见2条。

配电运检室将不断延伸服务内容,开展常态化为民服务,把方便延伸到客户家门口,真正做到零距离、无缝隙的服务,提升企业社会形象。(孟祥恒)

泉兴集团申丰水泥公司 新技术成为发展新动能

今年上半年,泉兴集团申丰水泥公司坚持以新发展理念为引领,强力推进技术创新,新技术的推广应用逐渐成为公司激发活力、提质增效的新动能。

该公司创新运用合同能源管理模式,“零投资”对公司9台空压机进行升级改造,目前数据采集工作已经完成,正在进行安装调试,改造后每小时可节电330度、年节电费150余万元。积极推广新材料试用工作,5#水泥磨新材料陶瓷球替代钢球实验取得成

功,自去年9月份应用以来,根据数据对比,替代后每吨水泥实现节电2.78度。大力实施配料技术革新,针对铝土资源紧张、价高难买的实际情况,创新采用部分粉煤灰进行生料配料,有效降低了生产成本。此外,该公司还在水泥粉磨工序逐步推广应用了减速机智能修复剂,启动实施了新型水泥和生料助磨剂的实验工作,目前正在进行各项数据采集,待技术成熟后将全面推广应用,纵深推进。(邓一龙)

泉兴集团大兴矿业公司 扎实推进雨季“三防”工作

入汛以来,泉兴集团大兴矿业公司把雨季“三防”作为安全管理的重中之重,采取多种措施确保矿井安全度汛。

该公司在原来工作的基础上,继续强化雨季“三防”工作,机电工区每周对外线供电线路进行巡查一次,每天对井下供电、排水和防雷设施进行全面检查。派专人巡查京杭运河岸、河堤沿岸,并做好巡查情况记录。生产调度部加强与气象、水利部门联系,随时掌握天气变化,抢险队伍

始终保持一级戒备状态,确保出现险情时,能够做到反应迅速,及时到位处理。

为强化全员安全意识,他们利用班前会、安全调度会、周五干部员工学习日时间层层传达上级安全文件精神。同时,在OA系统上传《煤矿井下发生事故后正确自救及逃生方法》供员工学习,制作了800张安全逃生避险常识卡发放到所有下井人员手中,切实增强他们的应急处置能力。(梁兴邦)

第十四届中国(滕州)微山湖湿地红荷节 玻璃产业基地创新发展高峰论坛隆重召开

8月6日,作为第十四届中国(滕州)微山湖湿地红荷节十大主题、六大系列活动之一的玻璃产业基地创新发展高峰论坛在滕州宾馆隆重召开。

论坛邀请的中国科学技术发展战略研究院研究员、副所长韦东远同志、齐鲁工业大学博士、教授、硕士研究生导师朱超峰同志分别作了国家火炬特色产业基地建设与创新发展的内涵、路径与思考报告和光功能玻璃的发展及应用报告,青岛港国际货运物流有限公司业务部主管邵镇最后作一路一带与内外创新发展报告,三位特邀专家的精彩报告博得了与会客商的热情掌声,纷纷表示受益匪浅,并希望以后政府部门能多举办此类学习活动,帮助产业

基地和集群企业加快新旧动能转换创新发展。

滕州市玻璃产业发端于上世纪80年代,是滕州市委、市政府着力打造的六大百亿产业板块之一。近年来,滕州市委、市政府紧紧围绕“发展优势产业、打造核心企业、延伸产业链条、培育产业集群”的总体发展布局,坚持走科技创新之路,依靠科技增动力、强实力、挖潜力,玻璃精深加工产业健康发展,形成了年产值过百亿元的玻璃精深加工产业集群,在国际国内有较高的知名度和广泛的影响力。

2017年,滕州玻璃精深加工产业发展先后被评为山东省产业集群转型升级示范基地以及山东省特色小镇,玻璃产业发展史上的重要里程碑。(陈浩 赵国腾)

薛城客服中心 带电作业保居民高温天可靠用电

“师傅,你们干活停电吗?这大热的天,电停了可受不了呀。”8月5日一大早,在薛城区张范镇忙着赶集的李大爷,看到身穿工作服、头戴安全帽的工作人员准备登上带电作业时担心地问。

“大爷放心,我们这是带电作业,不会影响大家用电的。”枣庄供电公司薛城客户服务分中心带电作业人员连忙解释。

8月5日,天刚破晓,在110千伏张范站10千伏煤井线78杆处,该中心带电作业班工作人员冒着35摄氏度的高温开始给客户T接搭火,

这是工作人员当天需要进行的四项带电作业的第一项任务。

进入迎峰度夏以来,持续的高温天气使当地用电负荷不断升高,设备隐患消除、分台区改造施工、客户T接搭火等也不断增加,为争取少停电,保障用电客户可靠,该中心针对实际情况,对各类工作任务进行梳理和调度,对影响居民生产生活的施工任务,提前制定施工计划,根据天气情况积极实行带电作业,入夏以来,已开展带电作业68次,保障了广大客户可靠用电。(宋明刚)



↑8月4日,枣庄中安建筑工程有限公司负责人向枣庄供电公司市中客服分中心赠送锦旗和感谢信,感谢其员工为其抢修雷击设备。(姜倩 摄)

←为提升电力物资仓储安全管理水平,枣庄供电公司物资供应中心组织员工学习物资装卸、搬运、保管作业现场安全管理知识,并邀请公司专人通过现场讲解形式,帮助员工系统了解起重作业过程中的安全规程、规范及注意事项,切实提升员工的安全辨识和风险防范能力。(鞠昕 摄)

同泰维润10t/h 生物质新能源锅炉技改项目顺利完成并成功启用

这两天,同泰维润的热力供应室已经彻底变了样,曾经满是粉尘的房子变得干净整洁,燃烧的生物质还发出阵阵清香。过去一直使用的燃煤锅炉,通过技术改造,新增一台10吨生物质新能源锅炉后,不

仅生产环节更加环保,成本也有所下降,实现了社会效益和经济效益双丰收。

公司最近根据上级环保部门对锅炉超低排放改造的要求,结合运行实际,积极研究,投资178万余元,新建200平

方米热力供应室,淘汰燃煤锅炉,新上10吨生物质新能源锅炉。相对于燃煤锅炉来说,生物质锅炉的控制系統比较完善,燃烧方式比较新颖,生物气化和燃烧后无烟尘、无粉尘,是取代目前燃煤的最佳节

降。这将极大的改善大气环境,降低了生产经营过程中对大气的污染。

同泰维润始终坚持贯彻节约资源和保护环境的基本国策及国家、地方环境保护政策、法规,把生态文明建设纳入了企业战略发展之中。近年来,公司在发展的同时,积极改善区域环境质量方面所作的努力,获得了当地行政主管部门的认可与赞誉。(张厚文)

100°C的“烤”验

——山东能源重装集团鲁南装备公司ZY20000 支架结构件生产小记

王丽娟 张晓旋 摄影报道

8月初,受台风“海棠”减弱后的低压环流影响,鲁南地区出现强降雨天气,虽然出行不便,大家却依然感谢雨水给炎热的“三伏天”降了温。但在山东能源重装集团鲁南装备煤机制造部,电焊工们却并不“领情”,反而“怀念”起前段时间“炎热的时光”。带着疑问,笔者来到该公司煤机制造部的生产现场,探寻高温背后的故事。



电焊班班长王娜娟在地上进行焊接工作



王娜娟间的毛巾已经拧出水来

8月3日,煤机制造部ZY20000支架结构件样架的焊接工作正式开始,这是此次生产最难、最重要的一道工序。按照高强度板材加工工艺要求,此次支架底座要在加热炉里加热到近200°C后才能进行焊接工作,且焊接过程结构件不得低于80°C,否则就要回炉重新加热。为了重复加热造成的资源浪费,电焊工们必须长时间面对100°C的板材不停作业,尤其是底座结构件箱体的焊接工作,由于箱体又深又窄,最深要1.5米,高度只有0.63米,因此电焊工不能像往常一样蹲在工位上进行焊接,而是猫着身子或跪或爬在地上,有的甚至要整个人钻进箱体内部,且因箱体空间狭窄,铺上稍微厚一点隔热垫人就钻不进去,只能用薄木板代替隔热垫,躺在木板上完成焊接任务。四周是100°C的板材,手里的焊枪喷射出3000°C的火焰,身上还要“全副武装”,闷热的作业环境让人感到窒息,几乎每隔10分钟,电焊工都要出来透口气,而他们身上的防护

服和手套也早已被汗水浸透。电焊工孟鹏指着箱体笑着说:“我们现在就像是被煎烤的‘铁板烧’一样。但是再苦,也得把活干好。”

“既然作业环境温度很高,为什么还要怀念高温天气?”听到笔者的提问,该公司煤机制造部党总支书记李辉解释:“车间湿度大对焊接工作十分不利,只能用加热后的高温将水分蒸发掉,才能保证焊接效果,而且天气热降温的速度就会减慢,这样就为焊接赢得了时间。”李辉还介绍,为了保证结构件温度符合标准,车间的质检员带着测温

仪,紧跟生产,实时监测,严格确保产品质量。

电焊班班长王娜告诉笔者:“这是公司第一次生产这种型号的支架产品,生产难度大,我们都有思想准备,可真正干起来,才发现我们想的太简单了。”原来此次生产的工艺要求非常高,焊接电流要控制在300A—320A之间,焊缝采取多层多道焊接,有的焊缝要进行21道焊接,且层间温度要控制在80°C—200°C范围内,既不能连续集中焊接,更不能长时间休息。整条焊缝焊完后要清除药渣,经质检员检查无误后,方可继

续作业。在现场,电焊工每四个人一组,采取左右对称的方式进行焊接作业,既提高了效率,又保证了箱体应力均匀。

据悉,该公司按照专业和岗位划分,专门针对新产品的工艺流程开设了技术、质检、安全、生产等培训课,讲清标准参数,明确任务分工。同时该公司加强对加工过程的质量控制和监督措施,每道工序制定了更加严格、细致的检查标准,落实人员责任,大大提高了职工对质量的重视度,使工艺质量有了大幅度提升。