

绿色新能源行业领跑者

——山东精工电子科技有限公司



18650、26650 圆柱型电池



超级电容器



家用储能电池(备用电源)



获得的荣誉

山东精工电子科技有限公司成立于2008年,是一家集新能源产品研发、制造、销售和服务为一体专注于绿色新能源领域的高新技术企业,是国内唯一实施磷酸铁锂正极材料、动力和储能电池及电池组、电池管理系统、超级电容器、纯电动汽车产业链发展模式的企业。

公司主要产品有磷酸铁锂正极材料(全球专利)、三元锂离子电池、超级电容器、磷酸铁锂动力和储能电池及电池管理系统等。主要客户包括中船重工、中通客车、美国通用电器(GE)、英国PK、德国BMZ、GLP、CGG、BPL等国内外知名企业。公司建有12万平米标准厂房,拥有年产能1万吨高性能磷酸铁锂材料生产线,年产4亿瓦时的锂离子电池生产线、年产3.5亿瓦时的动力电池组和系统生产线及年产1亿只超级电容器生产线。

公司以科技创新为核心竞争力,建有山东省电池工程技术研发中心、山东省新能源磷酸铁锂动力电池工程实验室等多个省级研发平台;拥有成熟的生产技术工艺和质量保证体系:ISO 9001:2008质量管理体系、ISO/TS 16949:2009汽车行业管理体系、ISO 14001:2004环境管理体系、OHSAS 18001:2007职业健康安全管理体系和GB/T29490-2013知识产权管理体系;通过了UL、UN38.3、ROHS、MSDS、国家强制性检测等国内外知名认证。精工电子是国内第一家中国船级社CCS锂电池产品认证的企业,其磷酸铁锂电池可以应用到民用、军用船舶和舰艇。

我们始终坚持以员工第一、客户至上、宁舍成本、不舍品质、做高度责任感、受人尊敬企业的宗旨,坚持“追求优质产品,致力绿色能源,超越顾客满意,引领动力未来”的质量方针,充分发挥品牌优势,力争把企业建设成为行业领先,具有较高知名度的绿色新能源企业。

公司以自主创新为主、产学研合作为辅,与北京理工大学、山东大学、山东理工大学、河北工业大学等科研单位建立了稳定的产学研合作关系,公司一直坚持自主创新,核心技术和产品均为公司自行研发,主要产品有锂离子电池正极材料、锂离子电池单体及电池组、锂离子动力电池、锂离子储能电池、超级电容器等,致力于新能源材料在绿色能源上的研发与应用并使其产业化。

注重科技研发投入,掌握自主核心技术

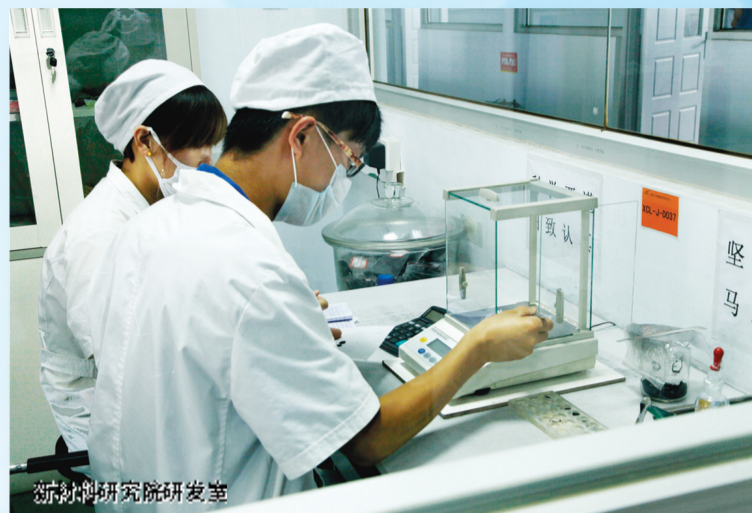
山东精工电子科技有限公司以科技创新为核心竞争力,建有山东省电池工程技术研发中心、山东省新能源磷酸铁锂动力电池工程实验室等多个省级研发平台,通过自主研发创新,先后获得国家科技部中小企业创新基金、国家火炬计划、国家发改委核心基础产业化、战略性新兴产业专项、山东省科技发展计划、山东省技术创新、山东省重点产业结构调整等多项科技项目扶持。1个项目被科技部列入国家重点新产品,1个项目获得山东省科技进步二等奖。公司共申请专利748项,其中发明专利234项,已授权专利527项,其中发明专利49项,国际专利2项,获得山东省专利奖一等奖1项、二等奖2项,中国专利优秀奖2项,山东省科技进步奖2项,是山东省锂离子电池标准化秘书处承担单位,制定了3项地方标准,4项国家标准,参与了3项国际标准的制定,公司以科技创新为核心竞争力,被授予“全国高科技自主创新示范企业”、“全国行业最具影响力品牌”、“山东省创新型试点企业”、“山东省标准创新型企业”、“山东省知识产权试点单位”等。

坚持认证先行,自我加压,赢得国际、国内市场的“通行证”

为保证公司产品的质量稳定,质量不断提升,公司自成立以来相继通过了ISO9001:2008质量管理体系ISO/TS16949:2009质量体系、ISO14001:2004环境管理体系、OHSAS18001:2007职业健康安全管理体系等质量管理体系的认证,坚持内外审核相结合的办法,保证质量体系有效运行的同时,按照市场、环境、顾客新的变化和要求,对公司的质量体系文件不断调整和修订,增强质量管理体系的有效性、适宜性,保证质量管理体系不断完善和持续改进。

理念引导,率先垂范,发挥企业领导在品牌建设中的作用

公司提炼品牌的核心价值,作为企业的灵魂,贯穿整个企业的所有经营活动,规范品牌识别系统,并把品牌识别的元素执行到企业的所有营销传播活动中去,建立品牌化模型,优选品牌化战略;通过整合所有的资源,实现品牌价值的提升,加强品牌管理,避免“品牌危机”事件的发生,从而累积丰厚的品牌资产品牌管理体系建设,保证管理体系有效运行;坚持理念引导、率先垂范,发挥企业领导在品牌建设中的作用;强化管理,科技创新,培育过硬的市场攻坚能力,提升产品品牌的市场竞争力。



新材料研究院研发室



电池自动化注液车间



研发设备



220米自动化生产线



热烈祝贺第四届山东省互联网大会隆重召开