

区域视点 打造经典



主编:石劲松 编辑:张峰 组版:林丽娜
电话:3337204
邮箱:zzrbqysd@163.com



中央农村工作领导小组副组长袁纯洁视察农村改革发展工作

破局新常态 聚力谋发展

级索镇大力实施新型工业化发展势头强劲

亮点

滕州讯 荷兰滕州天然至美肠衣、赛达铝箔带、华闻装饰用纸改制重组、耀国光热扩建……走进级索园区,一个个项目热火朝天,生产线满负荷运行、运货的车辆来回穿梭。“生产形势怎么样?”“很好!”“销售受影响吗?”“没受影响……”

在每个企业走访,几乎都能听到这样的对话。老企业焕发生机,新项目遍地开花。出现这样的局面,笔者略感“惊讶”——在有人感叹企业不景气的当下,级索镇的项目建设却形成了“反差”。

缘何出现这一局面?日前,记者走进级索一探究竟。“今年以来,面对发展新常态,级索镇牢固树立抓项目就是抓发展的理念,举全镇之力狠抓重点项目建设。截至目前,共实施过千万元项目13个、过亿元项目10个,累计完成固定资产投资19.2亿元,镇域经济保持了强劲的发展势头。”在接受记者采访时,级索镇党委书记张铁耀说。

强化招商选资,大力发展工业项目。充分发挥级索园区和产业基础优势,主动走出去请进来,大力开展以商招商和定产业招商。今年以来,共引进实施过3000万元项目12个,其中,投资5000万美元的荷兰滕州天然至美肠衣项目2个职工培训车间已建成运营,新公司也已完成工商注册登记,正在进行厂房设计,项目全面建成后,年可出口创汇2.8亿美元,实现税收2000多万元,安排用工2000余人,成为亚洲最大的肠衣加工企业;投资4.1亿元的赛达铝箔带项目新建改建厂房6.5万平方米,一期6条生产线已建成投产试运营,项目全面建成后,年产能将达到5万吨,成为鲁西南最大的铝箔带和铝型材生产企业;投资2亿元的华闻装饰用纸项目已完成改制重组,3台纸车已满负荷生产,年产文化用纸和装饰用纸将达到10万吨。同时,投资2.4亿元的亿格木业、投资5000万元的亿达华闻煤电化脱硫脱硝技改、投资3000万元的耀国光热扩建等项目均已竣工投产,投资1.2亿元的圣诺光伏发电、投资1亿元的雨田食品等项目完成签约落地。

实施市场化运作,做优城镇建设项目。大力实施城镇“东进、北延、西扩、中通”发展战略,全力加快城镇扩容提质。目前,总面积18万平方米的幸福家园综合体和同济小区正加快建设;规划建设面积14万平方米的供销社商贸城综合体已完成整个开发区域招商和设计。投资3亿元的城镇基础设施配套项目,被列入山东省首批50个PPP试点项目,现正在进行供热管网设计,年底前镇驻地居民有望用上暖气。同时,依托城镇大力发展三产项目,投资1800万元的贵诚购物中心、投资1600万元的万博鸿服饰广场、投资1200万元的级索农贸市场相继建成营业,总投资5亿元的七星湖文化产业项目已与香港冠瑛集团达成初步合作意向。

加大争取力度,积极实施民生项目。抢抓各级民生项目向基层倾斜的机遇,今年相继争取并实施了投资750万元的6300亩高标准农田、投资1540万元的1.5万亩高标准农田水利、投资1500万元的3万亩基本农田升级改造、投资1.56亿元的110千伏变电站、投资300万元的王后王区域土地整理财政资金项目5个,其中,1.5万亩高标准农田水利、王后王区域土地整理2个项目已竣工验收,6300亩高标准农田、3万亩基本农田升级改造、110千伏变电站项目正加快实施。同时,实施并完成了投资360万元的级索中心小学综合楼、投资380万元的韩庄社区服务中心、投资460万元的郝屯村传统村落改造等社会民生项目建设。

优化发展环境,凝心聚力推进项目。全面推行了领导帮包重点项目制度,实行一个项目、一套班子、一抓到底。建立健全了重点项目建设周督导、旬调度制度,对项目立项、土地报批、组织建设等环节实行盯紧靠上,确保严格按照时间节点推进。同时,采取清理、置换等方式,加强闲置低效土地整合利用,着力破解土地制约瓶颈;采取召开银企联席会、座谈会等形式,搭建银企交流平台,帮助企业破解融资难问题,确保了项目零障碍、快推进。

(张大宏 闫洁 孙健 文/图)

级索镇依托新能源产业发展绿色循环经济

滕州讯 级索镇积极实施工业绿动力计划,积极培植发展新能源、新材料产业,以新能源产业基地为依托,着力做大做强太阳能热水器、新材料等新能源产业。目前,全镇形成了集太阳能毛坏管、集热管及整机生产、加工、销售于一体的完整产业链。

该镇把节能降耗任务目标和责任层层分解到各企业,落实到车间、班组,实行动态管理,坚持每月一检查,每季一调度,半年一总结,定期听取进展情况汇报,及时解决存在的突出问题,开展年度节能考核,对完成任务并通过验收的予以重奖,对完不成任务的企业取消奖励扶持政策和评先评优资格。

通过鼓励扶持山鹰纺织、耀国太阳能、华闻太阳能等一批有基础、有实力的骨干企业加大技改投入,提高节能降耗水平。目前,全镇规模工业共实施技改项目6个,完成技改投入6800万元,其中山鹰纺织投资3000万元实施了二期技改扩建项目,新上清梳联机11台、并条机3台,生产工艺达到国际先进水平。

(董敏 郑璇)



山鹰纺织生产车间



华闻纸业生产车间



幸星电子



天然至美肠衣生产车间



赛达铝箔带



泰通新能源产品下线



级索工业园区



依莱特硅业有限公司



耀国新能源新上生产线

